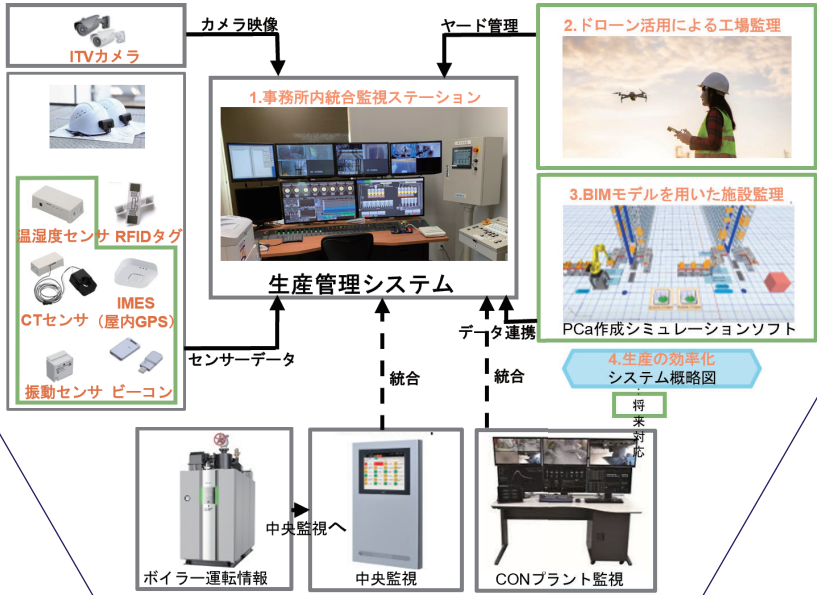


工場の管理を効率化し生産性を高めるため、
管理機能を集約した統合監視ステーションを
提案。PCa 部材製造のスマート化を目指した。



キテン
輝点

キテン
起点

社会的課題に応えるために、製造能力の向上と建物や製造設備の高度化を図ることが必要になった。既存工場を稼働させながら新工場の建設が始まった。



キテン
嬉転



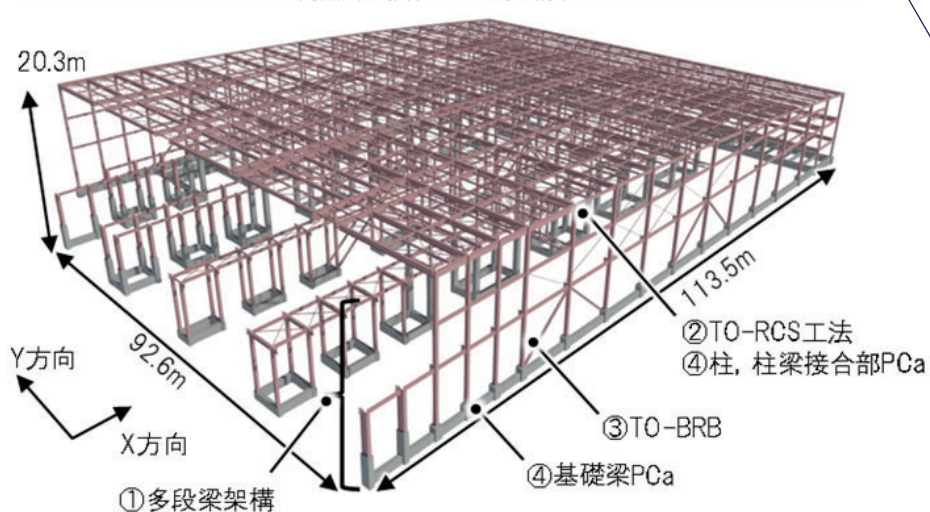
キテン
嬉転



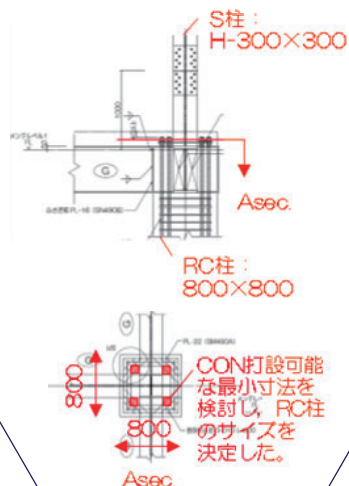
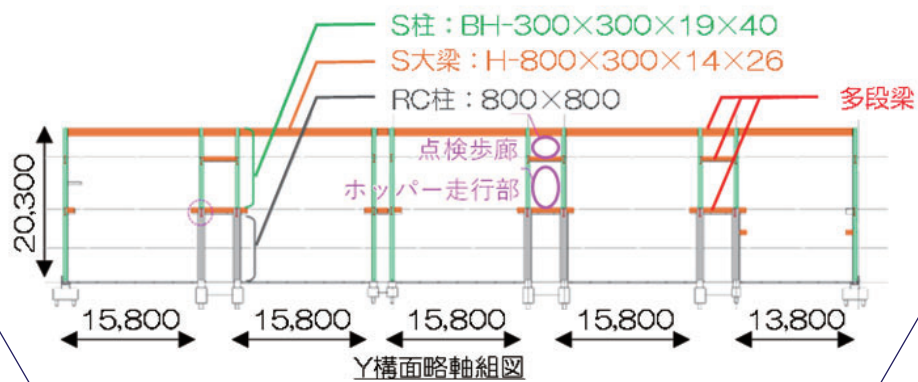
キテン
嬉転

キテン
機転

- ①多段梁架構
→地震に対する抵抗力を合理的に向上
- ②TO-RCS 工法（柱：RC， 梁 S の混合構造）
→RC 造と S 造の利点を活用し， 軽量かつ
地震に対する抵抗力が高い架構を実現
- ③TO-BRB（戸田式座屈拘束ブレース）
→地震に対して高い強度と靱性を発揮し，
地震時の抵抗力を高める
- ④PCa 複合化工法（柱， 柱梁接合部， 基礎梁）
→高品質な躯体を短工期で構築



PCa 柱と鉄骨梁によるハイブリット架構+座屈拘束ブレース + 多段梁架構を組合せ， PCa 製造に適した大空間を小部材で構築した。



キテン
己唸



真冬の夜は打設後のコンクリートをシート内で蒸気養生する。この部材の養生にはどれだけの蒸気が必要なのか？旧工場で実測した結果を新工場の設計に取り入れた。