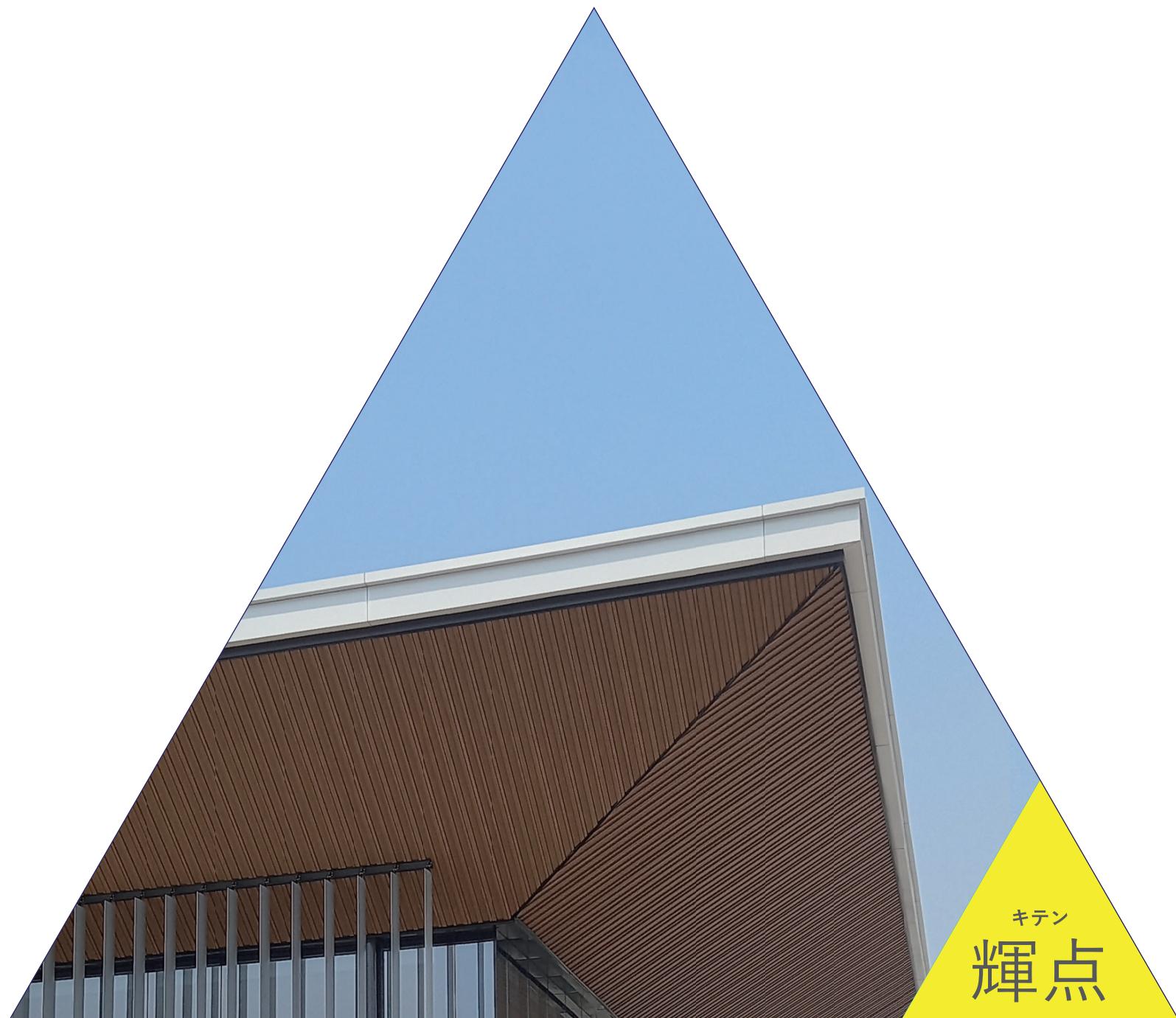


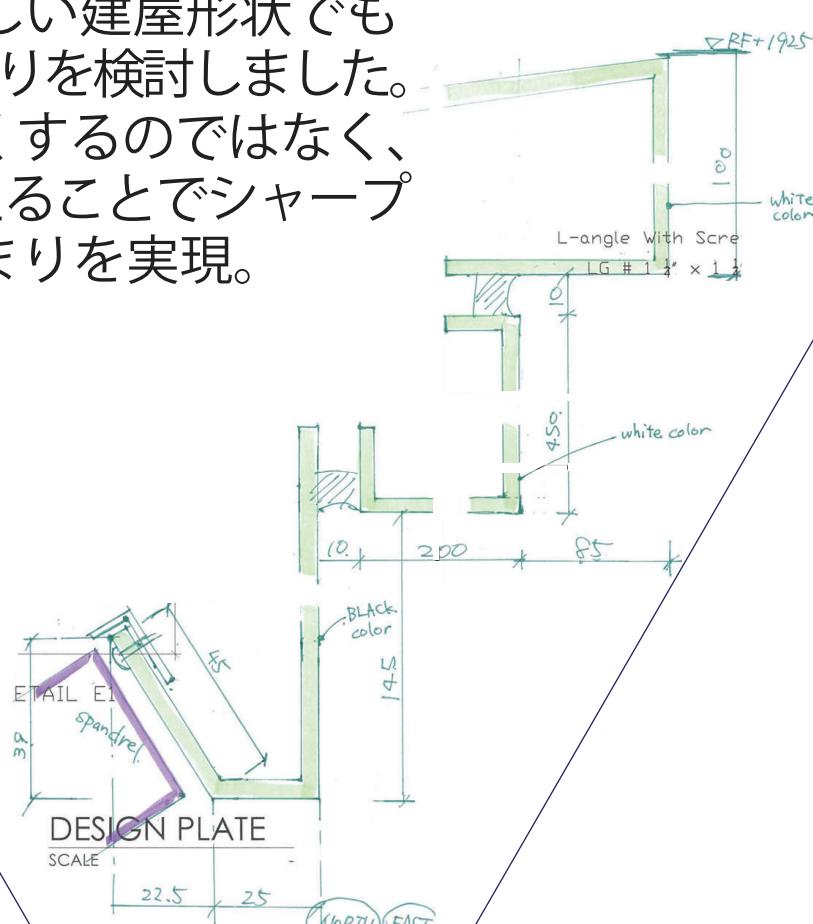
本プロジェクトは大規模かつ短工期ということもあり、多くのメンバーが関わり、タイスタッフ・日本スタッフが協力しあって、色々な課題を解決しながら、進めました。多くのメンバーの気持ちと思いを纏める（束ねる）ことで完成したプロジェクトです。



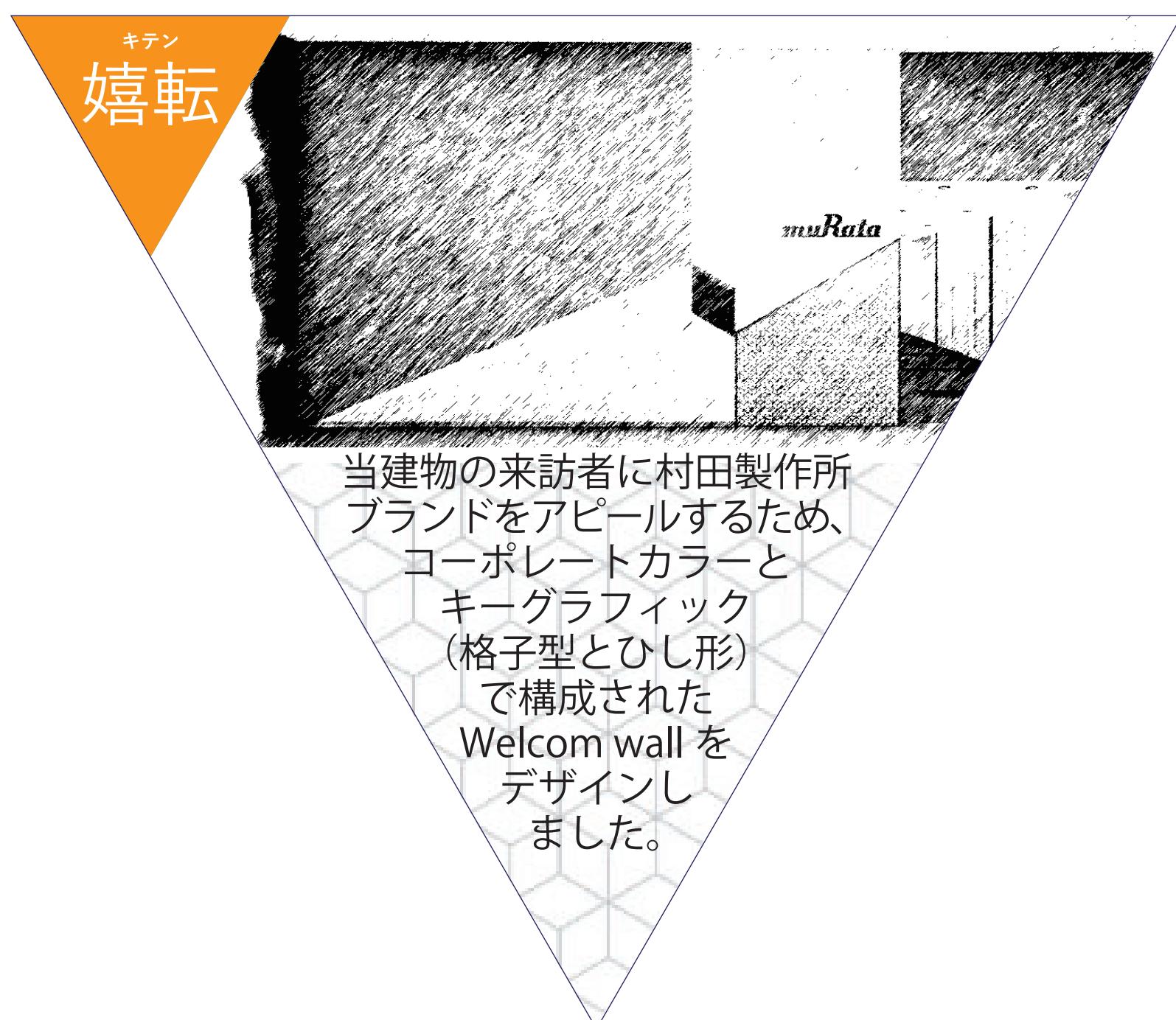
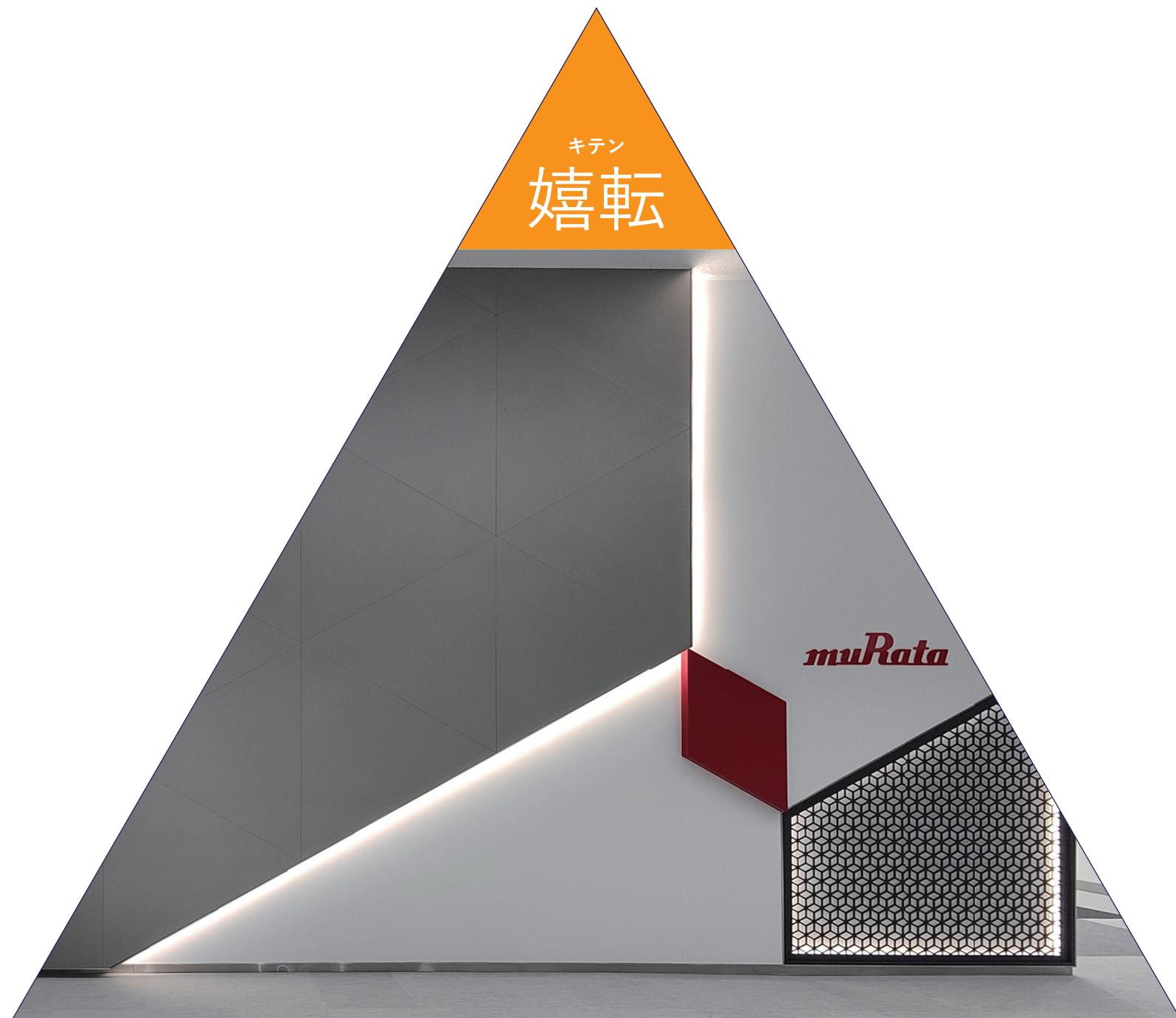
キテン  
**気纏**

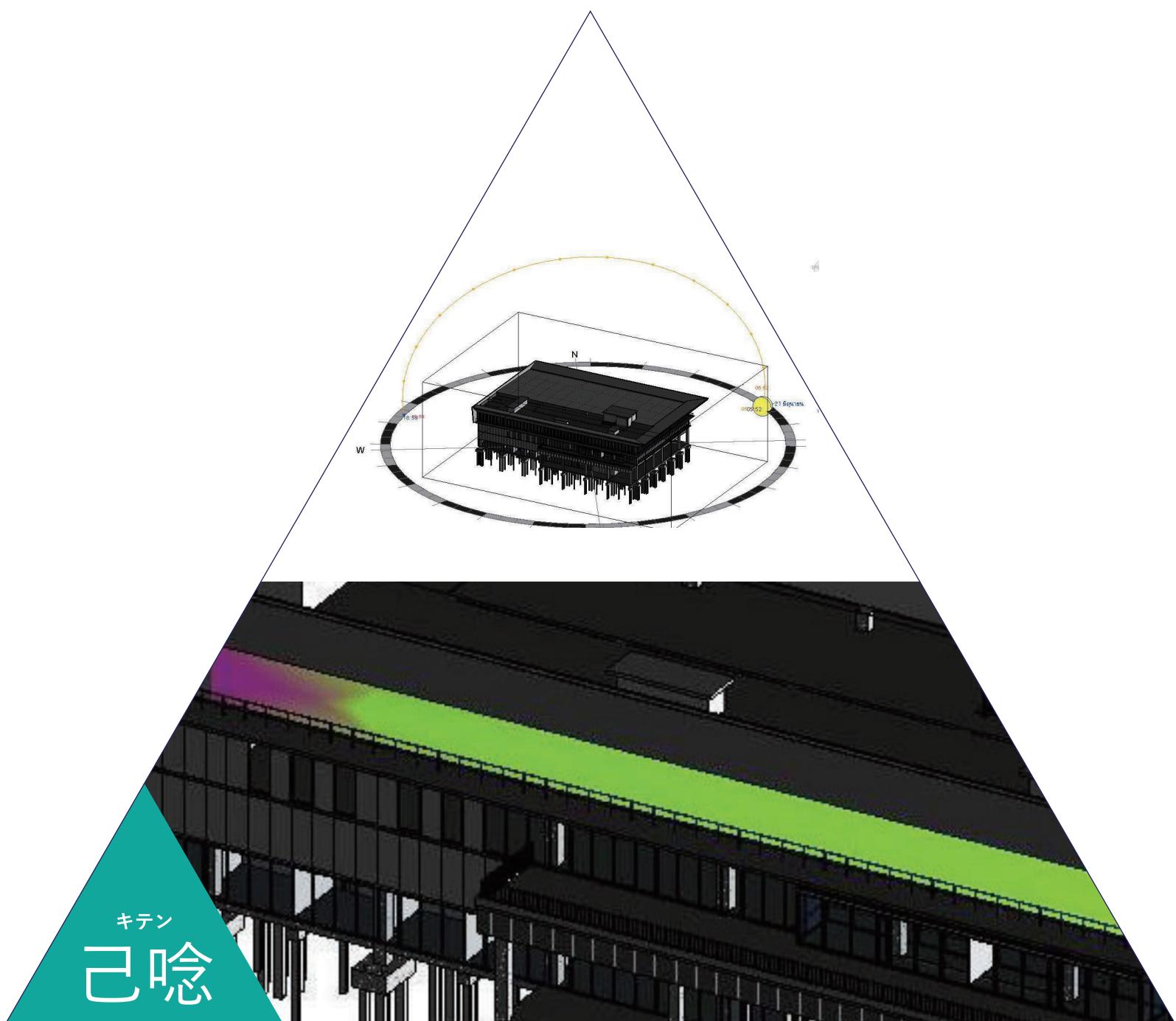


タイで施工が難しい建屋形状でも  
綺麗に見える納まりを検討しました。  
寸法を小さくするのではなく、  
面や色を変えることでシャープ  
に見える納まりを実現。

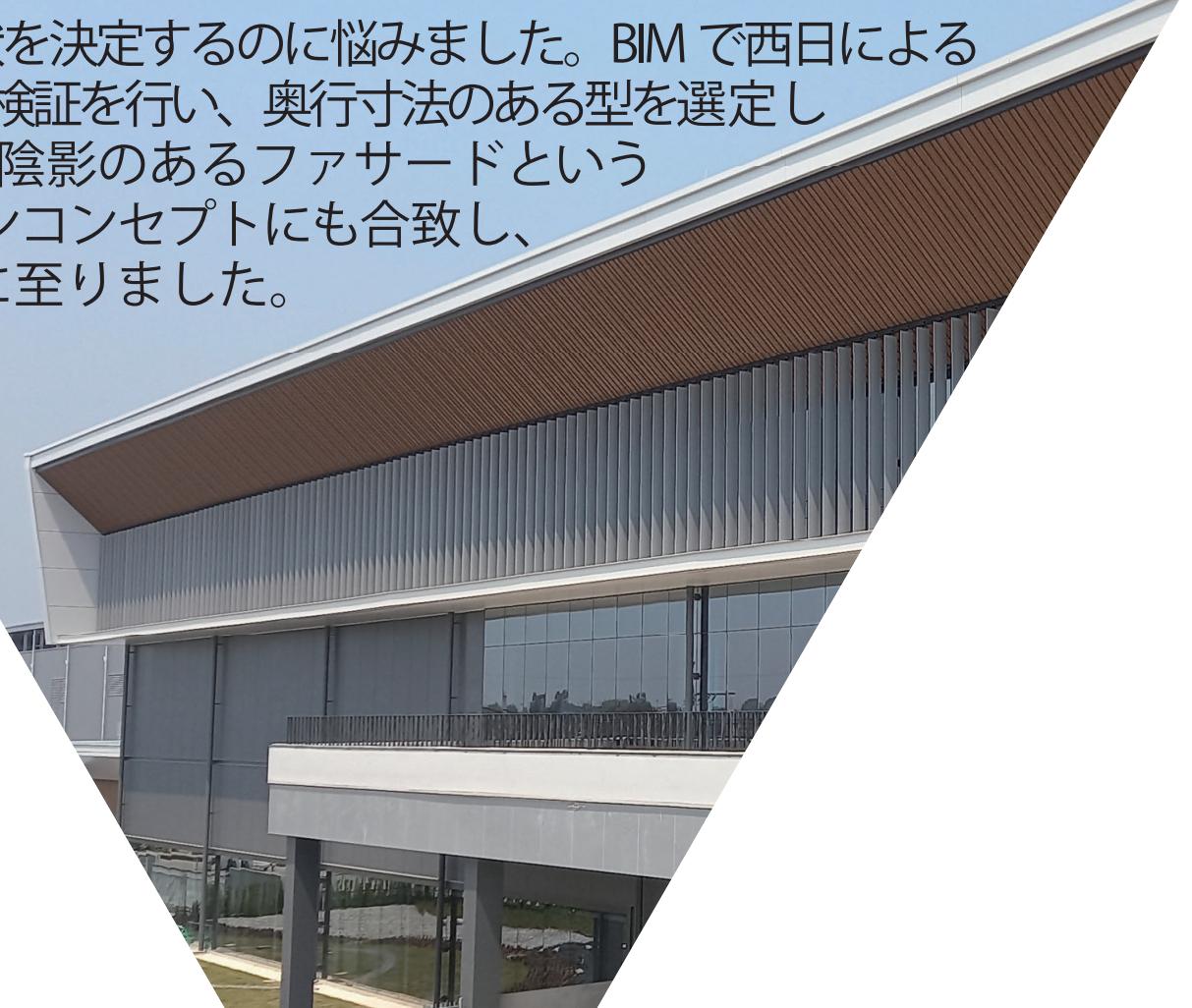


キテン  
輝点





ルーバー形状を決定するのに悩みました。BIMで西日による  
熱負荷抑制検証を行い、奥行寸法のある型を選定し  
ました。陰影のあるファサードという  
デザインコンセプトにも合致し、  
採用に至りました。

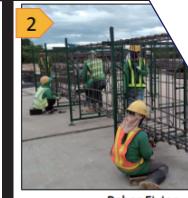


己  
Kiten

# 機転 キテン



PC Mold Setting



Rebar Fixing



PC Fabrication



Stockyard Condition



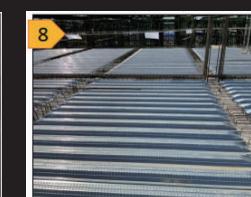
PC Delivery



PC Erection



PC Erected Condition



Deck Metal Sheet Laying



Completion

タイでは一般的な RC 在来工法を採用予定でしたが、短工期の命題を受け、RC 梁をサイト PC 工法に出来ないか考えました。議論を重ねた結果、柱・梁接合部の品質や施工性向上に繋がりました。